

DROSERA MS



Takım Tezgahları



Takım tezgahları için yüksek performanslı, çok fonksiyonlu, çinko içermeyen yağ

UYGULAMALAR

DROSERA MS takım tezgahlarının tüm parçaları için geniş bir ürün yelpazesi sunmaktadır (hidrolik, kızak, vites)

- Her türlü hız ve yük altındaki takım tezgahlarının kızaklarının yağlanmasında(Drosera MS 68'den 320'e kadar).
- Hidrolik pompa ve motorların hidrolik devrelerinde.(Drosera MS 32 ve 46)
- Her tipte ıslak veya kuru elektromanyetik debriyajların şanzımanlarında ve besleme mekanizmalarında (Drosera MS 68'den 320'e kadar).
- Yüksek hızlı makina millerinde (Drosera MS 5,10,15 ve 22) ve çok yüksek hızda (Drosera MS 2)
- Özellikle merkezi yağlama sistemlerine uygundur.
- Merdanenin öğütme sırasında hidrodinamik yağlamasında kullanılır(Drosera MS 460)
- Soğuk uygulamalar için uygundur(Drosera MS 68'den Drosera MS 150'ye)

SPEŞİFİKASYONLAR

- ISO 6743/2: FD2; FD5; FD10; FD22; FD32
- ISO 6743/4: HG32; HG46
- ISO 6743/13: GA68; GA100; GA150; GA220; GA320; GA 460
- DIN 51502: CGLP46; CGLP68; CGLP100; CGLP150; CGLP220; CGLP320 ; CGLP460
- CINCINNATI MACHINE: P65-P62-P47-P50-P53-P45

AVANTAJLAR

- Mükemmel aşırı basınç özellikleri
- Mükemmel yapışmadan kaydırma özellikleri
- 68 den 220 derecesine kadar güçlü yapışmama özelliği
- Çok düşük sürtünme katsayısı
- Yüksek viskozite indeksi
- Sızdırmazlık elemanlarıyla uyumlu
- Çok iyi oksidasyon direnci
- Paslanmaya karşı çok iyi koruma
- Çok iyi aşınmazlık özelliği
- Köpürmeye karşı çok iyi direnç
- İyi filtre edilebilirlik

TOTAL TURKEY PAZARLAMA A.Ş

Saray Mah. Dr. Adnan Büyükdeniz Cad.
Akkom Ofis Park Kelif Plaza
3.Blok No:2 Kat:3
34768 Ümraniye-İSTANBUL

DROSERA MS Serisi
Revizyon tarihi Aralık 2015

KARAKTERİSTİKLER

Karakteristikler	Metod	Birim	DROSER MS												
			2	5	10	15	22	32	46	68	100	150	220	320	460
Özgül ağırlık	ISO 3675	kg/m ³	824	818	841	843	864	870	880	885	886	890	900	900	905
Viskozite @ 40°C	ISO 3104	mm ² /s	2	5	10	15	22	32	46	68	100	150	220	320	460
Viskozite indeksi	ISO 2909	-	-	-	85	100	100	104	104	103	100	99	99	98	95
Parlama noktası	ISO 2592	°C	82	150	160	190	210	210	230	240	250	260	260	260	260
Akma noktası	ISO 3016	°C	-60	-30	-36	-27	-27	-21	-18	-15	-15	-15	-12	-9	-6
Anilin noktası	ISO 2977	°C	69	93	95	96	97	100	102	103	109	110	110	110	110

Verilen tipik özellikler ortalama değerleri temsil etmektedir.